**РОКОР****®- 793 ТРИО**Компаунд эпоксидный для противокоррозионных покрытий  
ТУ 2257-002-11490792-99 и изм. №№ 1, 2 **Описание продукта**- Универсальный эпоксифенолофурановый компаунд для противокоррозионных химически стойких покрытий.- Компаунд предназначен для использования в системе покрытий, изготавливаемых и эксплуатируемых в промышленных условиях.

**Применение**  
- Защита внутренней поверхности водоподготовительного, гидрогазоочистного, химического, нефтехимического, гальванического, теплотехнического оборудования и сооружений, полов и строительных элементов, работающих в условиях постоянного или периодического воздействия агрессивной среды.  
-Типовые среды: химически очищенная, техническая, речная или морская вода; растворы солей, кислот и щелочей; водно-органические смеси, нефть и нефтепродукты; очищенные и неочищенные стоки промышленности, энергетики и коммунального хозяйства.  
Рабочая температура в составе покрытий до +150°С.  
  
**Преимущества**  
• Порционная фасовка в тару по 4 кг  
• Стойкость в средах с переменным рН  
• Стойкость к пропарке по ГОСТ 9.409-88  
• Поверхность покрытия не обрастает керосиновым грибом Cladosporium resinae  
• Контрастные цвета компонентов (черный, желтый, зеленый, красно-коричневый) исключают непрокрасы при многослойном нанесении  
  
**Дополнительные возможности**  
• Марка РОКОР-793 ТРИО-Г, наполненная графитом (фильтровая пыль графитов класса чистоты ОСЧ-7-3), имеет электропроводность ρv = 100-105 Ом\*м (заказ конкретного значения — с шагом в один десятичный порядок); при использовании в составе покрытий, эксплуатируемых в средах с контролируемым ионным составом, следует ориентироваться на следующий набор элементов в наполнителе: Содержание, % max, Fe - 0,03; Mg - 0,03: Mn - 0,01; Al - 0,03; Ti - 0,03; Cu - 0,01; Ni - 0,03; Ca-0.1; Сr-0,03; Рb-0,03; Sn - 0,1; Si - 0,1; Zn - 0,3; Bi - 0,03; Ag - 0,003; Cd - 0,3: Au - 0,003; B - 0,01  
• Марка РОКОР®-793 ТРИО-А упаковывается в комбинированную упаковку, соответствующую требованиям ГОСТ 26319-84 и международных регламентов по перевозке опасных грузов, предъявляемым к таре для опасных грузов группы упаковки II и III  
• При применении на объектах атомной энергетики, атомной промышленности, военно-морского флота проводится дополнительный контроль содержания аминогрупп  
  
**Подготовка поверхности**  
• Для воды и водных растворов с малой концентрацией агрессивных компонентов предварительное нанесение грунтов МЕТАКОР®-01 УНО, МЕТАКОР®-01 ДК, МЕТАКОР® 02 ЦВЕТ, МЕТАКОР® 03 АВИА, МЕТАКОР®-05 СИАЛ  
• Для концентрированных сред — РОКОР®-010, РОКОР®-593, РОКОР®-793-К или 3  
• Для сред с контролируемым ионным составом РОКОР®-030  
  
**Нанесение**  
- Температура + 5°С … + 35°С  
- Влажность воздуха до 80%  
- Вручную — кисть, валик; механизированно — воздушное и безвоздушное напыление  
- Вязкость регулируется растворителем РОКОР®-Р

**Отверждение**  
- Время жизнеспособности 4 кг композиции — 1 час при +25°С  
- Время межслойной сушки - 8 часов при +20–25°С  
- Максимальное время до нанесения последующих слоев покрытия (сушка до степени 3) -до 24 часов при +20–25°С  
- Время полного отверждения — 100 часов при +20°С  
  
**Технические данные**  
- Адгезионная прочность по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунт МЕТАКОР™-01 + покрытие РОКОР®-793:  
-исходная, не менее 8 МПа  
-после воздействия 5% H2SO4, при +90°С, в течение 100 часов, не менее 8 МПа  
- Прочность при разрыве, н/м, 35 МПа  
- Относительное удлинение при разрыве, н/м, 2%  
  
**Пожарные характеристикм**  
- Система покрытие РОКОР®-793 по грунту МЕТАКОР®-01 относится к группе материалов медленно распространяющих пламя по поверхности.  
- Показатели пожаровзрывоопасности компонентов приведены ниже.